

MVA GmbH D-82166 Gräfelfing

AUSLEGUNG CB 1,0 S ohne N2

1		
2		
3		
4		
5	Projekt: Beispiel	
6		
7	Pos. Nr.1	
8		KOND. I
9	EINGABEDATEN Medium:	
10	Medium	./.
11	Dichte bei + 20 °C	kg/dm ³ 0,89
12	Ausdehnungskoeffizient	/ ° K 0,00158
13	Eingeschlossenes Volumen	dm ³
14	Temperatur min.	° C
15	Temperatur max.	° C
16	Dichte min.	kg/dm ³ 0,89
17	Dichte max.	kg/dm ³ 0,8584
18	Masse bei + 20 °C	kg 0
19	Volumen max.	dm ³ 0
20	Volumen min.	dm ³ 0
21	zu kompensierendes	
22	Volumen	dm ³ 1,00
23	Anzahl der notwendigen	
24	Volumenkompensatoren	./. 1
25	Notwendiges Volumen	dm ³ 1
26	Balgfläche	cm ² 140
27	Federrate des Balges	N/mm 80
28	Anfangsdruck p1	bar 5,6
29	Enddruck p2	bar 11,1
30	Raum für Tellerfedersäule	mm 327,00
31	ohne Scheibe	
32	Gaspolster	bar 0
33		
34	AUSGABEDATEN:	
35	notwendiger Hub des	
36	Balges	mm 71,43
37	Anfangskraft der Teller-	
38	federn bei p1	N 10548,18
39	Endkraft der Teller-	
40	federn bei p2	N 12387,60
41	Raum für Tellerfedersäule	
42	bei p2	mm 255,57
43		
44	Tellerfeder: De 100mm, Di 32,65mm; t 3,0mm, lo 7,0 mm, Art.-Nr. CB05000826	
45	ho Feder	mm 4,00
46	lo pro Feder	mm 7,00
47	Anzahl der Tellerfedern	./. 66,00
48	Tellerfedersäule: Lo	mm 462,00
49	L1 bei p1	mm 327,00
50	s/ho pro Feder bei L1	% 51,14
51	L2 bei p2	mm 255,57
52	s/ho pro Feder bei L2	% 78,19
53		
54	Lastwechsel max. 2000 bei einer Volumenaufnahme von ca. 1,0 l = 71,5 mm Hub !!	